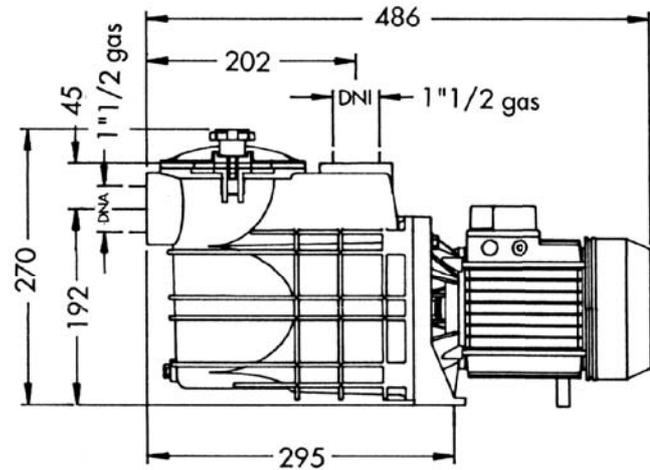
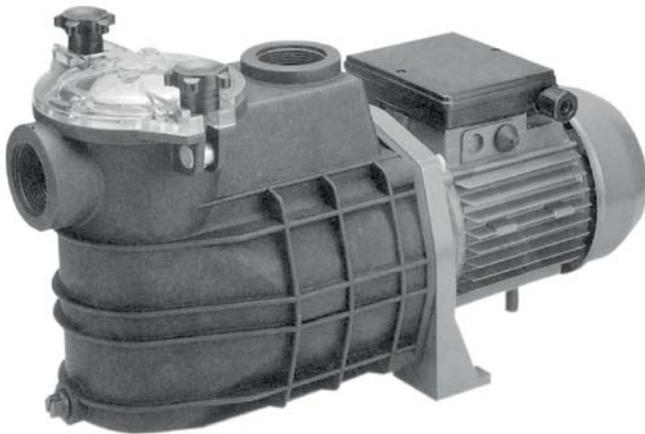


MINI



DESCRIPCIÓN

Aplicaciones.

Bomba centrífuga autoaspirante. Tiene un poder máximo de aspiración de 5 metros. Idóneas para limpiafondos de piscinas, filtros de purificación de aguas y todas las instalaciones de piscinas. No necesita válvula de pie, lo que la hace apta para trasegar aguas con partículas en suspensión. Dispone de cesta prefiltro de fácil acceso que permite la retención de toda la suciedad. Bomba de cebado automático: únicamente es necesario el llenado del cuerpo de bomba en la primera puesta en marcha. El agua que circula por la bomba queda completamente aislada de cualquier parte eléctrica o metálica.

Características.

- Cuerpo de bomba de un solo bloque de polipropileno
- Cesta prefiltro.
- Eje de acero inoxidable AISI-420.
- Rodete en Noryl soldado por ultrasonido.
- Estanqueidad Cierre Mecánico.
- Temperatura Máxima Agua: 45°C.
- Máxima aspiración: 5 m.



Motor.

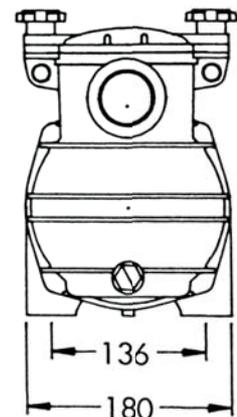
Alimentación Monofásica 230V. (Incluyen protector Térmico)

Alimentación Trifásica 230/400V. (MINI80-100)

2.850 rpm a 50 Hz. Grado de Protección IP-55.

BOMBA PISCINA			ALTURA MANOMETRICA							BOCAS	
TIPO	kW	HP	4	6	8	10	12	14	16	DNA	DNI
CAUDAL m ³ /h											
MINI 33	0.25	0.33	12	10	9	6	3	-	-	1 1/2"	1 1/2"
MINI 50	0.37	0.5	13	11	10	8	5	2	-		
MINI 80	0.6	0.8	16	13	11	10	8	5	-		
MINI 100	0.75	1	18	16	14	12	10	6	1		

TIPO	ALTURA ASPIRACIÓN (m) Ø 1 1/2"		
	2	3	4
TIEMPO APROXIMADO AUTOCEBADO			
MINI 33	2'	2'30"	3'
MINI 50	1'	1'40"	2'
MINI 80	1'20"	1'50"	2'20"
MINI 100	40"	1'10"	1'40"



Las condiciones de trabajo han sido tomadas en las siguientes condiciones: agua 15°C, presión atmosférica de 1 bar y densidad específica 1gr/cm³ según ISO 9906 Annex A.